

MONORAL ED 非水系涂料用触变剂

【介绍】

MONORAL ED 是一种由特有的技术精制的，聚酰胺蜡组成的膏状的触变添加剂，其已通过溶剂有效的活化，能用于多种溶剂型体系的涂料配方中，在油漆系统中形成强大的网络结构。其优异的触变性能提供了良好的抗沉降性，防流挂性和良好的分散性。

【特点】

良好和持久的触变性，防流挂，抗沉降效果，不影响漆膜的流平。
已经活化，无需再加热作活化处理，只需搅拌分散就能加入涂料体系中。
无粗粒，粒径分布范围窄，原厂平均粒径 4-6 μm ，优良的稳定性。
对多种树脂和溶剂系统都有良好的效果。
对金属颜料在湿薄膜里定向有益。

【技术指标】

外观 : 微黄色膏状
固含量 : 20 \pm 1% (重量计)
比重 : 0.88 \pm 0.05
熔点 : 135 $^{\circ}\text{C}$
酸值 : 小于 5
胺值 : 小于 3
溶剂 : 二甲苯/丁醇
平均粒径 : 6-7 μm

【技术应用添加量】

技术应用: 对汽车修补漆和摩托车漆中的铝粉，珠光粉以及木器漆中的哑光粉的抗沉降及定向排列有很好的效果。可以大大提高重防腐涂料涂装时的一次性成膜厚度。可以有效控制立面涂装时涂料的流挂现象。几乎可以适用于所有溶剂型的合成树脂。

加入量: 对涂料总配方的 0.5-5.0%

【添加方法】

一般的二甲苯, 甲苯和醋酸丁酯等溶剂体系的涂料都适用, 但一些低元醇会溶解 MONORAL ED 里的部分聚酰胺蜡。在高速分散时, 温度一般控制在 10 $^{\circ}\text{C}$ -60 $^{\circ}\text{C}$ 之间, 转速为 1000-3000 转/分钟, 搅拌时间约 30 分钟, 细度控制在 20 μm 以下即可认为聚酰胺蜡已分散完成。触变性会因高剪切力和长时间分散而减弱。因此, 在高剪切力的研磨分散机下分散时, 分散时间要尽量短, 推荐在研磨的最后一道工序时添加 MONORAL ED。

常规的方法是: 在一定的剪切力和较短时间内, 先做成预分散浆, 然后再后添加到涂料中。

制备预分散浆的方法:

配方		步骤
MONORAL ED	10	1. 将所有物料投入釜中.
二甲苯	20	2. 1000-1500 转/分钟的速度预分散 2-3 分钟至均匀状态.
树脂溶液 (重量比)	70 100	3. 再以 2000-3000 转/分的速度分散 10-30 分钟, 温度控制在 40 $^{\circ}\text{C}$ 以下, 细度达到 20 μm 以下即可。 (未避免空气于浆中聚集, 应当把搅拌叶片上下移动)

【注意事项】

应用于长油度醇酸氨基烤漆时, 要注意重涂性问题。
溶剂体系中醇含量过高时, 要注意聚酰胺蜡的析出现象。

在低温（5℃及以下）环境，如有白色不透明的未分散粒子残留，此时需在 35-40℃的环境中加热再使用。

【包装规格及产地】 包装：15KG/桶（原装进口） 产地：韩国